

## Resina CP 6070\_Endurecedor CP 6070

### Pasta epóxi para modelação

#### Descrição

Sistema epóxi bicomponente para modelação.

#### Usos Típicos

A pasta CP 6070, pode ser aplicada em uma estrutura inferior de apoio para gerar um modelo pronto para usinagem. A pasta é ideal para a produção de grandes modelos e moldes

#### Vantagens

- ✓ Indicado para peças de grandes áreas.
- ✓ Aplicação rápida e fácil.
- ✓ Pouco desperdício (em comparação com placas).
- ✓ Estrutura de suporte com materiais muito leves e baratos, como EPS e materiais da placa de baixa densidade.
- ✓ Superfície uniforme, lisa e sem linhas de ligação.
- ✓ Exotermia baixa.
- ✓ Pode ser usinado 24 h após a aplicação.
- ✓ Camada de até 40 mm de espessura, sem depressão em superfícies verticais.
- ✓ Usinagem rápida e fácil, com pouca poeira.
- ✓ Reparo rápido e fácil.
- ✓ Excelente estabilidade dimensional.

#### Propriedades de Processamento

	Normas	Unidades	Resina CP 6070	Endurecedor CP 6070
<b>Cor</b>	-	-	Marrom	Branco
<b>Densidade</b>	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	0,7	0,7
<b>Proporção de mistura</b>	-	Partes por peso	100	100
	-	Partes por volume	100	100
<b>Pot Life a 25°C (1000mL)</b>	-	min.	30 – 40	
<b>Espessura máxima recomendada</b>	-	mm	40	
<b>Tempo para usinagem (25°C)</b>	-	h	24	

Tabela 1

## Propriedades do material curado

Cura: 7 dias a temperatura ambiente ou 14h a 40°C

	Normas	Unidades	Resina CP 6070_Endurecedor CP 6070
Cor	-	-	Marrom
Densidade	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	0,75
Dureza Shore D	ISO 868	-	55 – 60
Coefficiente de expansão térmica	ISO 11359	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	70 – 75
Temperatura de deflexão, HDT	ISO 75	°C	60 – 65 <sup>1)</sup>
Temperatura de transição vítrea, Tg	DSC	°C	70 – 75 <sup>2)</sup>
Resistência à compressão	ISO 604	MPa	18 – 20
Módulo de compressão	ISO 604	MPa	900 – 1000
Resistência à flexão	ISO 178	MPa	16 – 18
Módulo de flexão	ISO 178	MPa	800 – 900
Encolhimento linear*	-	mm / m	0,1

\*com espessura de 40 mm / <sup>1)</sup> <sup>2)</sup> Testes realizados após cura em 70°C por 14 h.

Tabela 2

## Códigos e Embalagens

Código	Descrição	Embalagem
1064	Resina CP 6070	32,00 Kg
1534	Resina CP 60 70	130,00 Kg
1069	Endurecedor CP 6070	32,00 Kg
1535	Endurecedor CP 6070	130,00 Kg

Tabela 3

## Processamento

**A temperatura de processamento do material deve de estar entre 20 – 25°, nunca abaixo de 18°C.**

Verifique a proporção da mistura antes e iniciar a aplicação.

Garantir o fornecimento constante de ar comprimido.

Quanto maior for a mangueira, maior e pressão do material.

Evitar a aplicação de camadas mais espessas que 40 mm. Para camadas mais espessas, recomenda-se aplicar uma segunda camada apenas quando a primeira estiver gelificada.

## Estocagem

O produto deve ser mantido em sua embalagem original, mantendo as mesmas completamente seladas e em temperatura ambiente (15 – 30°C). Se apropriadamente estocado o produto manterá sua validade de acordo com o indicado no rótulo da embalagem.

## Precauções

---

O material deve ser manuseado em lugares ventilados. Observar os regulamentos de segurança para o manuseio de resinas e endurecedores.

Nossa assessoria técnica é concedida de boa fé sem implicar em qualquer garantia, inclusive no que se refere a direitos de terceiros. A referida assessoria não exige o cliente da avaliação, através de testes de adequação do produto fornecido, para o uso e processamento desejados. A aplicação, uso e processamento dos produtos estão fora do nosso controle e são portanto de inteira responsabilidade do cliente. Garantimos, naturalmente, a qualidade dos nossos produtos dentro das nossas condições gerais de venda e dos limites de especificação informados.

### **HARD COMÉRCIO DE FIXADORES E RESINAS LTDA.**

Joinville - SC - Rua Dr Humberto Pinheiro Vieira, 150 Lote 1B - CEP 89219-570 - Fone (47) 4009-7209 - Fax (47) 4009-7217  
Filiais: Porto Alegre - RS - Fone: (51) 3222-4422 Fax: (51) 3395-4126 - São Paulo - SP - Fone/Fax: (11) 5535-5439