

STEEL LINNING

Resina epóxi para manutenção industrial

1. APRESENTAÇÃO

1.1. Descrição

RESINA STEEL LINNING + ENDURECEDOR STEEL LINNING formam um sistema epóxi bicomponente não tixotrópico de alta resistência a abrasão devido as cargas de ferro. Utilizado na indústria para manutenção e reparo de materiais que estão sujeitos à intenso desgaste e temperaturas elevadas.

1.2. Usos Típicos

- ✓ Resina de superfície em modelos
- ✓ Reparos em tubulações furadas, tanques, falhas de fundidos em ferro e aço, bases de máquinas, dispositivos de usinagem, preenchimento de guias, buchas, matrizes, estampos de repuxo, porta de punção, modelos traçadores, modelos, fixação de colunas, pino, superfície de ferramenta de dobra e repuxo.

1.3. Benefícios

- ✓ Alta durabilidade
- ✓ Alta resistência ao desgaste
- ✓ Alta resistência a temperatura
- ✓ Resistência química
- ✓ Facilidade de operação

2. PROPRIEDADES

2.1. Propriedades Antes da Mistura

	Norma	Unidade	Resina Steel Linning	Endurecedor Steel Linning
Cor	-	-	Preta	Amarelado
Densidade	-	g/cm ³	2,30 – 2,40	1,07 – 1,08
Viscosidade	-	mPa.s	Líquido viscoso	50 - 150
Consistência	-	-	Pastoso	Líquido
Base química	-	-	Epóxi	Aminas

Tabela 1

Data Emissão	Data Revisão	Número revisão
16/02/2009	07/05/2019	04

2.2. Propriedades do Processo

	Unidade	Sistema Steel Linning
Proporção de mistura em massa	g	100 : 10 (Resina : Endurecedor)
Cor da mistura	-	Preto
Consistência	-	Pastoso
Pot life 25°C ¹ (100 ml, 40 mm)	min	13
Tempo de endurecimento a 25°C (100 ml, 40 mm)	min	15
Tempo Gel (10 mm, 25°C)	min	25
Pico exotérmico (100 ml, 40 mm, 25°C)	°C	166
Tempo de cura total a 25°C	h	72
Rendimento teórico	Kg/m ² /mm	2,20
Espessura recomendada	mm	1 - 2

Tabela 2

(1) Tempo de trabalho

2.3. Propriedades do Material Curado

	Unidade	Sistema Steel Linning
Cor	-	Preta
Densidade a 25°C	g/cm ³	2,20
Dureza	Shore D	90
Temperatura máxima de trabalho	°C	100 - 110

Tabela 3

Data Emissão	Data Revisão	Número revisão
16/02/2009	07/05/2019	04

2.4. Resistência Química

Ácido Clorídrico 10%	BOM	Gasolina	MUITO BOM
Ácido Clorídrico 35%	BOM	Querosene	MUITO BOM
Ácido Sulfúrico 10%	BOM	Óleo ASTM #3	MUITO BOM
Ácido Sulfúrico 50%	BOM	Metanol	INSATISFATÓRIO
Água	MUITO BOM	Propileno Glicol	MUITO BOM
Solução de sal saturada	MUITO BOM	Solvente Colorado	BOM
Amônia	BOM	MEK	INSATISFATÓRIO
Hidróxido de sódio 10%	MUITO BOM	Tolueno	INSATISFATÓRIO

Tabela 4

Corpo de prova: 1,27 cm x 1,27 cm x 2,54 cm

Cura: 7 dias a temperatura ambiente (25°C)

Imersão: 30 dias

3. APLICAÇÃO

3.1. Instruções de Processamento

A superfície a ser revestida com STEEL LINNING deverá estar limpa, lixada e de preferência jateada e seca, para boa aderência da resina.

Nos locais onde não se deseja a aderência do produto, devem ser aplicadas duas camadas do desmoldante Z 15 LC.

O ENDURECEDOR STEEL LINNING deve ser adicionado à RESINA STEEL LINNING, necessitando então de uma mistura entre os dois componentes, usando uma espátula metálica.

Para quantidades maiores, recomenda-se um homogeneizador mecânico.

É essencial obter uma mistura homogênea.

Após homogeneizado, o produto pode ser pincelado ou espatulado no local da aplicação.

Quando a temperatura ambiente ou das peças estiver abaixo de 15°C, aplique uma fonte de calor para aquecer as peças e a resina, a temperatura de no mínimo 25°C. Este procedimento proporcionará a perfeita cura da resina que por consequência promoverá a máxima resistência mecânica.

4. INFORMAÇÕES ADICIONAIS

4.1. Estocagem e Validade

O produto pode ser estocado por 12 meses à partir de sua data de fabricação, em suas embalagens originais seladas, devendo ser mantido em ambiente seco, limpo, e em temperaturas amenas. Manter afastado de fontes de calor, fagulhas e chamas.

Data Emissão	Data Revisão	Número revisão
16/02/2009	07/05/2019	04

4.2. Meio Ambiente

O produto não deve ser descartado separadamente, pois é nocivo para o meio aquoso e terrestre. Os componentes A e B misturados são inofensivos ao meio ambiente, porém não são biodegradáveis. Descarte em local adequado, conforme regulamentação vigente. Não reutilizar as embalagens.

4.3. Equipamento de Proteção Individual – EPIs

Durante o manuseio do produto, o local de trabalho deve estar bem arejado, limpo e seguro. Utilizar luvas de PVC ou látex, óculos de proteção e avental na hora da aplicação do produto.

4.4. Primeiros Socorros

Se o produto entrar em contato com a pele, olhos e mucosas lave com água limpa em abundância por aproximadamente 15 minutos, com massagens circulares no local atingido, para a retirada do material. Persistindo a irritação, procure auxílio médico. No caso de ingestão acidental, não provocar vômito e procurar auxílio médico imediato. Retirar as vestes contaminadas. Utilizar luvas durante o manuseio da vítima.

5. DADOS COMERCIAIS

Descrição	Embalagem
Resina Steel Lining	Embalagem plástica 1,5 kg
Endurecedor Steel Lining	Embalagem plástica 0,15 kg

6. ACESSÓRIOS

Descrição	Embalagem
Separador Z 15 LC	Lata metálica 0,73 kg
Separador Z 15 LC	Lata metálica 3,60 kg
Separador Z 25 LE	Spray 0,400 L

Nossa assessoria técnica é concedida de boa fé sem implicar em qualquer garantia, inclusive no que se refere à direitos de terceiros. A referida assessoria não exime o cliente da avaliação, através de testes de adequação do produto fornecido, para o uso e processamento desejados. A aplicação, uso e processamento dos produtos estão fora do nosso controle e são, portanto, de inteira responsabilidade do cliente. Garantimos, naturalmente, a qualidade dos nossos produtos dentro das nossas condições gerais de venda e dos limites de especificação informados. A aplicação, uso e processamento dos produtos estão fora do nosso controle e são, portanto, de inteira responsabilidade do cliente. Garantimos, naturalmente, a qualidade dos nossos produtos dentro das nossas condições gerais de venda e dos limites de especificação informados.

HARD COMÉRCIO DE FIXADORES E RESINAS LTDA.

Joinville - SC - Rua Dr. Humberto Pinheiro Vieira, 150 Lote 1B - CEP 89219-570 - Fone (47) 4009-7209 - Fax (47) 4009-7217.

Data Emissão	Data Revisão	Número revisão
16/02/2009	07/05/2019	04