

Resina PC 6 NF + Endurecedor G 130

Resina PU para aplicações em moldes de matrizes cerâmicas

1. APRESENTAÇÃO

1.1. Descrição

Resina 6 NF + Endurecedor G 130 é um sistema poliuretano de dois componentes, de alta flexibilidade, utilizado na indústria cerâmica para aplicação em moldes.

1.2. Usos Típicos

- ✓ Moldes para matrizes cerâmicas
- ✓ Moldes para gesso e cimento



1.3. Benefícios

- ✓ Alta flexibilidade
- ✓ Facilmente lixável
- ✓ Boa resistência a ruptura
- ✓ Boa estabilidade dimensional
- ✓ Fácil processamento
- ✓ Cura a temperatura ambiente

Data Emissão	Data Revisão	Número revisão
10/11/2011	29/04/2019	07

2. PROPRIEDADES

2.1. Propriedades Antes da Mistura

	Norma	Unidade	Resina PC 6 NF	Endurecedor G 130
Cor	-	-	Bege	Azul
Densidade	-	g/cm ³	1,42 – 1,46	1,18 – 1,22
Viscosidade	-	mPa.s	6.500 – 11.000	170 - 270
Consistência	-	-	Líquido	Líquido
Base química	-	-	Poliol modificado	Isocianato modificado

Tabela 1

2.2. Propriedades do Processo

	Unidade	Resina PC 6 NF + Endurecedor G 130
Proporção de mistura em massa	g	100 : 15 (resina : endurecedor)
Proporção de mistura em volume	ml	100 : 20 (resina : endurecedor)
Viscosidade inicial da mistura a 25°C	mPa.s	3.000 – 4.000
Pot life ⁽¹⁾ (200 ml, 50 mm, 25°C)	min	20 – 30
Pico exotérmico (300 ml, 70 mm, 25°C)	°C	35 – 40
Tempo para ponto gel (15 ml, 6 mm, 25°C)	h	18 – 25
Tempo para ponto gel (100 ml, 25°C)	min	1,5 – 2
Tempo de cura	h	24 – 36
Pós cura a 60°C	h	14 - 18

Tabela 2

(1) Tempo de trabalho

Data Emissão	Data Revisão	Número revisão
10/11/2011	29/04/2019	07

2.3. Propriedades do Material Curado

	Norma	Unidade	Resina PC 6 NF + Endurecedor G 130
Cor	-	-	Verde Claro
Densidade a 25°C	ASTM D 792	g/ml	1,41 – 1,45
Dureza (24 horas a 25°C)	ASTM D 2240	Shore A	50 – 55
Dureza (15 horas a 60°C)	ASTM D 2240	Shore A	54 – 58
Retração linear	-	%	0,2 – 0,5
Absorção de água 24 horas à T ambiente	ASTM D 570	%	0,2 – 0,4
Resistência a tração	ASTM D 638	Mpa	4 – 6
Alongamento	ASTM D 638	%	170 - 250

Tabela 3

3. APLICAÇÃO

3.1. Instruções de Processamento

Para a preparação da superfície (moldes e modelos), consulte os boletins relativos aos agentes desmoldantes (Separador Z15 LC e Separador Z25 LE).

Homogeneíze os componentes antes do uso.

Adicione a quantidade correta de endurecedor à resina, e então misture bem (utilizando espátulas metálicas ou de plástico), evitando a inserção de bolhas de ar.

Aplique logo em seguida, utilizando as paredes do molde para vaziar, evitando assim a inserção de bolhas de ar por regime turbulento.

Erros acima de +/- 1% nas proporções de mistura causam problemas de endurecimento e degradação do polímero.

Com variação na porcentagem a dureza pode variar de +/- 5 a 8 Shore A.

4. INFORMAÇÕES ADICIONAIS

4.1. Estocagem e Validade

O produto pode ser estocado por 12 meses em seus recipientes originais, devendo ser mantido em ambiente seco, limpo, e em temperaturas entre 5°C e 25°C. Os endurecedores podem ter aumento de viscosidade com o tempo, sem alterar suas características originais. A absorção de umidade por parte da resina causa expansão do material durante a cura, sendo este processo irreversível. Caso o endurecedor fique em contato com a umidade, poderão se formar cristais provenientes de reação de dimerização, os quais são insolúveis, sendo este processo igualmente irreversível. Caso haja cristalização do endurecedor

Data Emissão	Data Revisão	Número revisão
10/11/2011	29/04/2019	07

devido à baixas temperaturas, o mesmo deve ser aquecido à 60°C até que os cristais se dissolvam, e aguardar resfriamento para utilização. Manter afastado de fontes de calor, fagulhas e chamas.

4.2. Meio Ambiente

O produto não deve ser descartado separadamente, pois é nocivo para o meio aquoso e terrestre. Os componentes A e B misturados são inofensivos ao meio ambiente, porém não são biodegradáveis. Descarte em local adequado, conforme regulamentação vigente. Não reutilizar as embalagens.

4.3. Equipamento de Proteção Individual – EPI's

Durante o manuseio do produto, o local de trabalho deve estar bem arejado, limpo e seguro. Utilizar luvas de PVC ou látex, óculos de proteção e avental na hora da aplicação do produto.

4.4. Primeiros Socorros

Se o produto entrar em contato com a pele, olhos e mucosas lave com água limpa em abundância por aproximadamente 15 minutos, com massagens circulares no local atingido, para a retirada do material. Persistindo a irritação, procure auxílio médico. No caso de ingestão acidental, não provocar vômito e procurar auxílio médico imediato. Retirar as vestes contaminadas. Utilizar luvas durante o manuseio da vítima.

5. DADOS COMERCIAIS

Descrição	Embalagem
Resina PC 6 NF	Embalagem plástica 10 kg
Endurecedor G 130	Embalagem plástica 1,5 kg

6. ACESSÓRIOS

Descrição	Embalagem
Separador Z 15 LC	Lata metálica 3,60 kg
Separador Z 15 LC	Lata metálica 0,73 kg
Separador Z 25 LE	Spray 400 ml

Nossa assessoria técnica é concedida de boa fé sem implicar em qualquer garantia, inclusive no que se refere à direitos de terceiros. A referida assessoria não exime o cliente da avaliação, através de testes de adequação do produto fornecido, para o uso e processamento desejados. A aplicação, uso e processamento dos produtos estão fora do nosso controle e são, portanto, de inteira responsabilidade do cliente. Garantimos, naturalmente, a qualidade dos nossos produtos dentro das nossas condições gerais de venda e dos limites de especificação informados. A aplicação, uso e processamento dos produtos estão fora do nosso controle e são, portanto, de inteira responsabilidade do cliente. Garantimos, naturalmente, a qualidade dos nossos produtos dentro das nossas condições gerais de venda e dos limites de especificação informados.

HARD COMÉRCIO DE FIXADORES E RESINAS LTDA.

Joinville - SC - Rua Dr. Humberto Pinheiro Vieira, 150 Lote 1B - CEP 89219-570 - Fone (47) 4009-7209 - Fax (47) 4009-7217.

Data Emissão	Data Revisão	Número revisão
10/11/2011	29/04/2019	07