

EXTREME WEAR REPAIR

Resina epóxi para manutenção industrial

1. APRESENTAÇÃO

1.1. Descrição

RESINA EXTREME WEAR REPAIR + ENDURECEDOR EXTREME WEAR REPAIR LÍQUIDO ou GEL formam um sistema epóxi bicomponente tixotrópico de altíssima resistência a abrasão devido aos seus grânulos médios de carbetto de silício. Utilizado na indústria para manutenção e reparo de materiais que estão sujeitos à intensa abrasão e corrosão. A utilização do endurecedor gel leva a um material tixotrópico, enquanto um endurecedor líquido leva a um produto com certa fluidez, porém sem apresentar escorrimento.

1.2. Usos Típicos

- ✓ Reparos e/ou manutenção de tubulações, calhas, bombas, estruturas, curvas de tubulação, tanques.
- ✓ Revestimento em paredes rugosas
- ✓ Preenchimento de cavidades e paredes.

1.3. Benefícios

- ✓ Diminui as paradas e custos de substituição, pois aumenta a vida útil dos equipamentos
- ✓ Alta resistência ao desgaste
- ✓ Alta resistência a abrasão
- ✓ Resistência a produtos químicos
- ✓ Não apresenta contração
- ✓ Fácil de aplicar tanto na vertical quanto na horizontal.

2. PROPRIEDADES

2.1. Propriedades Antes da Mistura

	Norma	Unidade	Resina Extreme Wear Repair	Endurecedor Extreme Wear Repair Líquido	Endurecedor Extreme Wear Repair Gel
Cor	-	-	Cinza	Amarelado	Amarelado
Densidade	-	g/cm ³	1,73 – 1,77	1,05 – 1,07	1,07 – 1,08
Viscosidade	-	mPa.s	Pastoso	50 – 150	Pastoso
Consistência	-	-	Tixotrópico	Líquido	Tixotrópico
Base química	-	-	Epóxi	Mistura de aminas	Mistura de aminas

Tabela 1

Data Emissão	Data Revisão	Número revisão
16/02/2009	29/04/2019	04

2.2. Propriedades do Processo

	Unidade	Resina Extreme Wear Repair + Endurecedor Extreme Wear Repair Líquido	Resina Extreme Wear Repair + Endurecedor Extreme Wear Repair Gel
Proporção de mistura em massa	g	100 : 7 (Resina : Endurecedor)	100 : 8 (Resina : Endurecedor)
Consistência	-	Tixotrópico	Bastante tixotrópico
Pot life 25°C ¹ (100 ml, 40 mm)	min	23	23
Tempo de endurecimento a 25°C	min	89	89
Tempo Gel (10 mm, 25°C)	min	48	48
Pico exotérmico (100 ml, 40 mm, 25°C)	°C	110	110
Rendimento teórico	Kg/m ² /mm	1,70	1,70
Espessura recomendada	mm	5 - 15	5 - 15

Tabela 2

(1) Tempo de trabalho

2.3. Propriedades do Material Curado

	Unidade	Resina Extreme Wear Repair + Endurecedor Extreme Wear Repair Líquido / Gel
Cor	-	Cinza
Densidade a 25°C	g/cm ³	1,62 – 1,72
Dureza	Shore D	93 - 96

Tabela 3

Data Emissão	Data Revisão	Número revisão
16/02/2009	29/04/2019	04

2.4. Resistência Química

Ácido Clorídrico 10%	BOM	Gasolina	MUITO BOM
Ácido Clorídrico 35%	BOM	Querosene	MUITO BOM
Ácido Sulfúrico 10%	BOM	Óleo ASTM #3	MUITO BOM
Ácido Sulfúrico 50%	BOM	Metanol	INSATISFATÓRIO
Água	MUITO BOM	Propileno Glicol	MUITO BOM
Solução de sal saturada	MUITO BOM	Solvente Colorado	BOM
Amônia	BOM	MEK	INSATISFATÓRIO
Hidróxido de sódio 10%	MUITO BOM	Tolueno	INSATISFATÓRIO

Tabela 4

Corpo de prova: 1,27 cm x 1,27 cm x 2,54 cm

Cura: 7 dias a temperatura ambiente (25°C)

Imersão: 30 dias

3. APLICAÇÃO

3.1. Instruções de Processamento

A superfície a ser revestida deverá estar limpa, lixada e de preferência jateada e seca, para boa aderência da resina. Nos locais onde não se deseja a aderência do produto, devem ser aplicadas duas camadas do desmoldante Z 15 LC.

O endurecedor é simplesmente adicionado à Resina Extreme Wear Repair necessitando então de mistura entre os dois componentes, usando-se espátula metálica.

Para quantidades maiores recomenda-se um homogeneizador mecânico. É essencial obter uma mistura homogênea.

Quando a temperatura ambiente ou das peças abaixo de 15°C, aplique uma fonte de calor para aquecer as peças e a resina a uma temperatura de, no mínimo 25°C. Este procedimento proporcionará a perfeita cura da resina, que por consequência promoverá a máxima resistência do sistema.

4. INFORMAÇÕES ADICIONAIS

4.1. Estocagem e Validade

O produto pode ser estocado por 12 meses à partir de sua data de fabricação, em suas embalagens originais seladas, devendo ser mantido em ambiente seco, limpo, e em temperaturas amenas. Manter afastado de fontes de calor, fagulhas e chamas.

4.2. Meio Ambiente

O produto não deve ser descartado separadamente, pois é nocivo para o meio aquoso e terrestre. Os componentes A e B misturados são inofensivos ao meio ambiente, porém não são biodegradáveis. Descarte em local adequado, conforme regulamentação vigente. Não reutilizar as embalagens.

Data Emissão	Data Revisão	Número revisão
16/02/2009	29/04/2019	04

4.3. Equipamento de Proteção Individual – EPIs

Durante o manuseio do produto, o local de trabalho deve estar bem arejado, limpo e seguro. Utilizar luvas de PVC ou látex, óculos de proteção e avental na hora da aplicação do produto.

4.4. Primeiros Socorros

Se o produto entrar em contato com a pele, olhos e mucosas lave com água limpa em abundância por aproximadamente 15 minutos, com massagens circulares no local atingido, para a retirada do material. Persistindo a irritação, procure auxílio médico. No caso de ingestão acidental, não provocar vômito e procurar auxílio médico imediato. Retirar as vestes contaminadas. Utilizar luvas durante o manuseio da vítima.

5. DADOS COMERCIAIS

Descrição	Embalagem
Resina Extreme Wear Repair	Embalagem plástica 5 kg
Endurecedor Extreme Wear Repair Gel	Embalagem plástica 0,40 kg
Endurecedor Extreme Wear Repair Líquido	Embalagem plástica 0,35 kg

6. ACESSÓRIOS

Descrição	Embalagem
Separador Z 15 LC	Lata metálica 0,73 kg
Separador Z 15 LC	Lata metálica 3,60 kg
Separador Z 25 LE	Spray 0,400 L

Nossa assessoria técnica é concedida de boa fé sem implicar em qualquer garantia, inclusive no que se refere à direitos de terceiros. A referida assessoria não exime o cliente da avaliação, através de testes de adequação do produto fornecido, para o uso e processamento desejados. A aplicação, uso e processamento dos produtos estão fora do nosso controle e são, portanto, de inteira responsabilidade do cliente. Garantimos, naturalmente, a qualidade dos nossos produtos dentro das nossas condições gerais de venda e dos limites de especificação informados. A aplicação, uso e processamento dos produtos estão fora do nosso controle e são, portanto, de inteira responsabilidade do cliente. Garantimos, naturalmente, a qualidade dos nossos produtos dentro das nossas condições gerais de venda e dos limites de especificação informados.

HARD COMÉRCIO DE FIXADORES E RESINAS LTDA.

Joinville - SC - Rua Dr. Humberto Pinheiro Vieira, 150 Lote 1B - CEP 89219-570 - Fone (47) 4009-7209 - Fax (47) 4009-7217.

Data Emissão	Data Revisão	Número revisão
16/02/2009	29/04/2019	04