

HARD SMP 325 PRÉ-MOLDADO

Antigo: Hardthane SMP 325

Adesivo selante de alta performance e resistência a intemperismo.



1. Apresentação

1.1. Descrição

HARD SMP 325 é um adesivo selante híbrido monocomponente, de baixo módulo, base polímero modificado de silicone-poliuretano, isento de solventes, indicado para vedação de fachada prediais.

1.2. Usos Típicos

- ✓ Juntas de construções pré-fabricadas em concreto (painéis, vigas e colunas).
- ✓ Vedação fachada pastilhada.
- ✓ Confeção de juntas de movimentação, em aplicações verticais e horizontais.
- ✓ Aplicação em juntas de dilatação de fachadas (pintadas e revestidas).



CONCRETO



BLOCO OCO



AMBIENTE INDUSTRIAL



AMBIENTE EXTERNO



PEDRA



SUPERFÍCIE ÚMIDA



TIJOLO MACIÇO



1.3. Vantagens

- ✓ Excelente resistência às intempéries e envelhecimento.
- ✓ Aplicável em obras verdes, produto livre de isocianato e solventes.
- ✓ Sem cheiro.
- ✓ Flexibilidade permanente.
- ✓ Aplicável em superfícies úmidas.

1.4. Classificação Normativa

Data Emissão	Data Revisão	Número revisão
22/03/2018	21/01/2021	03

- ✓ ISO 11600 – F – 25LM – M1up, M2up.
- ✓ ASTM C920 Tipo S Grau NS Classe 35 M.

2. Propriedades

PROPRIEDADES	REFERÊNCIA	DADOS TÉCNICOS
Base Química	-	SMP - Silyl Modified Polymer
Cor	-	Cinza Limestone.
Índice de VOC (Compostos Orgânicos Voláteis)	SCAQMD Método 304	0 g/L
Densidade	ASTM D 1475	1,50 – 1,68 g/cm ³
Consistência	ASTM D 2202	Tixotrópico (não escorre)
Tempo de formação de pele	ASTM C 679	10 - 30 min.
Velocidade de cura (23°C/50% u.r)	-	2 - 4 mm/24 horas
Dureza Shore A	ASTM C 661	25 - 35
Capacidade de movimentação da junta	ASTM C 719	±35%
Módulo de elasticidade ¹	ASTM D 412	Baixo (M _{100%} 0,4 Máx)
Tensão de ruptura – Resistência à tração	ASTM D 412	1,2 N/mm ²
Temperatura de aplicação (superfície)	-	5°C à 40°C
Resistência a temperatura	Temperatura de Trabalho	-40°C à 100°C
	2 horas	100°C
	1 hora	120°C
Resistência à Salt Spray	ASTM B117	1000 horas
Resistência à Kesternich	DIN 50018	15 ciclos
Resistência a raios U.V.	ASTM C 1257	5.000 horas
Estocagem	-	5°C à 25°C
Validade	-	12 meses

1 - Módulo de elasticidade é definido como BAIXO (M_{100%} < 0,5), MÉDIO (0,5 < M_{100%} < 1,0) e ALTO (M_{100%} > 1,0)

Tabela 1

3. Aplicação

3.1. Método de aplicação

A superfície tem que estar limpa e livre de óleos e graxas. Concreto e outras alvenarias precisam estar livres de matérias estranhas e outros contaminantes e a limpeza adequada ocorre com o uso de escova e/ou lixa, já que em outras superfícies a limpeza deve ser realizada com álcool isopropílico. Poeiras e partículas dispersas precisam ser retiradas das juntas. As superfícies de pedras precisam estar limpas. Na maioria dos casos, boas propriedades de adesão são alcançadas sem a utilização de primers, nos materiais comuns de construção, porém alguns substratos (substratos porosos como cerâmica, concreto pulverulento e alguns tipos de pedra) podem necessitar de *primer* antes da aplicação do selante, principalmente se estiverem sujeitos à imersão após a cura.

Data Emissão	Data Revisão	Número revisão
22/03/2018	21/01/2021	03

Nota: caso identifique-se necessidade de uso de primer, indicamos HARD PRIMER SEAL CONSTRUÇÃO.

A aplicação do selante deve ser feita em uma passada contínua. Aplique o selante firmemente, com a ferramenta adequada, garantindo o contato integral com as bordas da junta. Quando forem necessárias obter linhas de juntas bem definidas e limpas, utilize fita crepe como proteção, e ainda com o selante mole, remova a fita, garantindo assim um ótimo acabamento. Para acabamento superficial do selante, utilize espátula umedecida com detergente neutro. Evite inserção de bolhas de ar durante a aplicação do selante. A performance do selante está diretamente ligada à boa aplicação e acabamento do mesmo. Se este produto for usado em contato direto, ou muito próximo a outro selante ou elastômero, o teste de compatibilidade tem que ser feito previamente pelo usuário para verificação do resultado.

HARD SMP 325 PRÉ-MOLDADO não têm aderência quando aplicado sobre selantes de silicone ou seus resíduos.

Vedação e acabamento em juntas de painéis pré-moldados.



1 - Limpe bem a superfície e junta a ser preenchida. Ela deverá estar isenta de poeira, óleo e partículas soltas.



2 - Colar fita crepe nas bordas da junta para um melhor acabamento final.



3 - Inserir o delimitador de profundidade Tarucel Hard no fundo da junta.



4 - Cortar o bico na diagonal (em 45°) na espessura desejada e romper o lacre do tubo.



5 - Aplicar o selante em uma passada contínua.



6 - Faça o acabamento com uma espátula e detergente neutro.



7 - Remover imediatamente a fita crepe com o selante ainda mole.

3.2. Limitações

- ✓ Pode ser pintado, porém alguns tipos de tinta podem trincar devido à movimentação da junta, por isso recomendamos fazer testes preliminares antes da aplicação definitiva.
- ✓ Não exponha a altos níveis de cloro (não aplicar em juntas de piscinas).
- ✓ Não aplicar na presença de nenhum tipo de silicone, pois os mesmos retardam a cura do produto.
- ✓ Evite contato com alcoóis ou outros solventes durante a cura.
- ✓ Não aplique quando houver exposição direta de vapores d'água, o que pode causar formação de bolhas no selante.
- ✓ Não deve ser utilizado como adesivo ou selante estrutural em vidros (glazing).

Data Emissão	Data Revisão	Número revisão
22/03/2018	21/01/2021	03

- ✓ Não deve ser utilizado para tratamento de trincas e fissuras em fachadas.
- ✓ Não pode ser aplicado em superfície congelada, se estiver abaixo da temperatura de congelamento por mais de 24 horas.

3.3. Dimensionamento para junta de dilatação

É fundamental obedecer a relação de 2:1 entre as medidas da largura e da profundidade da junta (juntas entre 10 e 35 mm de largura) e 1:1 entre as medidas da largura e da profundidade da junta (juntas entre 6 e 10 mm de largura), permitindo assim a correta expansão do selante. Antes da aplicação do selante, a emenda deve ser preenchida com delimitador de profundidade (Tarucel). Utilize apenas delimitadores de profundidade (Tarucel) de células fechadas (polietileno ou poliuretano). Não fure a estrutura da célula do delimitador, pois podem formar-se bolhas que migram para a superfície do selante curado.

RENDIMENTO E FATOR FORMA			
Fator forma		Dimesões da junta (largura X profundidade)	Rendimento em metros lineares
			Sachê 600 ml (900 g)
Largura da junta até 10 mm	1:1	6 mm X 6 mm	16,6 m
		8 mm X 8 mm	9,4 m
		10 mm X 10 mm	6,0 m
Largura da junta maior que 10 mm	2:1	20 mm X 10 mm	3,0 m
		25 mm X 12,5 mm	1,9 m
		30 mm X 15 mm	1,3 m

Tabela 1

4. Informações Adicionais

4.1. Estocagem e validade

O produto pode ser estocado por 12 meses à partir de sua data de fabricação, devendo ser mantido em ambiente seco, limpo, e em temperaturas entre 10°C e 25°C. Manter afastado de fontes de calor.

4.2. Meio ambiente

O produto não deve ser descartado sem estar curado, pois é nocivo para o meio aquoso e terrestre. O produto após curado não é nocivo ao meio ambiente, porém não é biodegradável.

Descarte em local adequado, conforme regulamentação vigente. Não reutilizar as embalagens.

4.3. Equipamento de proteção individual – EPI's

Durante o manuseio do produto, use óculos de segurança, luvas de PVC e avental de proteção.

Data Emissão	Data Revisão	Número revisão
22/03/2018	21/01/2021	03

4.4. Primeiros Socorros

Se o produto entrar em contato com a pele, olhos e mucosas, lave com água limpa em abundância por aproximadamente 15 minutos, com massagens circulares no local atingido, para a retirada do material. Persistindo a irritação, procure auxílio médico.

No caso de ingestão acidental, não provocar vômito e procurar auxílio médico imediato.

5. Dados Comercias

Descrição	Cor	Embalagem
HARD SMP 325 PRÉ-MOLDADO SACHE 900 G	Cinza	12 peças

Tabela 3

6. Acessórios

Imagem	Descrição
	Aplicador manual cartucho 300 mL
	Aplicador manual sachê 600 mL
	Aplicador pneumático sachê 600 mL
	Bico extra (sachê e cartucho)
	Êmbolo extra

Tabela 4

Nossa assessoria técnica é concedida de boa fé sem implicar em qualquer garantia, inclusive no que se refere à direitos de terceiros. A referida assessoria não exime o cliente da avaliação, através de testes de adequação do produto fornecido, para o uso e processamento desejados. A aplicação, uso e processamento dos produtos estão fora do nosso controle e são, portanto, de inteira responsabilidade do cliente. Garantimos, naturalmente, a qualidade dos nossos produtos dentro das nossas condições gerais de venda e dos limites de especificação informados.

HARD PRODUTOS PARA CONSTRUÇÃO LTDA.

Joinville - SC - Rua Dr. Humberto Pinheiro Vieira, 150 Lote 1B - CEP 89219-570 - Fone (47) 4009-7209 - Fax (47) 4009-7217.

Data Emissão	Data Revisão	Número revisão
22/03/2018	21/01/2021	03